





# **Magnetgesteuerter Grenzschalter**

TYP 740.0200

**BEDIENUNGSANLEITUNG** 

# Magnetically operated Level Switch

TYPE 740.0200

INSTRUCTION MANUAL





# **INHALTSVERZEICHNIS**

	SEITE
1. ALLGEMEINE BESCHREIBUNG	5
1.1 Funktionsprinzip	5
2. AUFBAU DER SCHALTER	5
2.1 Varianten	5
3. INBETRIEBNAHME	5
3.1 Lieferzustand	6
3.2 Anschlussbelegung	6
3.3 Montage	6
3.4 Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen der Zone 1 und Zone 2	6
3.5 Hitzeschutzplatte für erhöhte Temperaturen	7
4. BEDIENUNG UND WARTUNG	7
5. GARANTIE	7
6. ENTSORGUNG	7
7. STÖRUNGSBEISTAND	7
8. TECHNISCHE DATEN	7
8.1 Allgemeine Daten	7
8.2 Auslegungsdaten	8
8.3 Elektrische Daten	8
9. TYPSCHLÜSSEL	8
1. GENERAL DESCRIPTION	9
1.1 Function principle	9
2. CONSTRUCTION OF THE SWITCHES	9
2.1 Versions	9
3. PUTTING INTO OPERATION	9
3.1 As-delivered condition	9

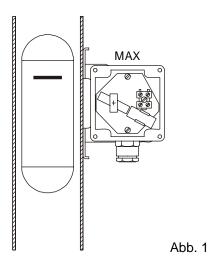


3.2 Connection Diagram	10
3.3 Mounting	10
3.4 Operating in hazardous area zone 1	10
3.5 Heat insulation plate for higher temperatures	10
4. OPERATING AND MAINTENANCE	10
5. GUARANTEE	11
6. DISPOSAL	11
7. TROUBLE SHOOTING	11
8. TECHNICAL DATA	11
8.1 General Data	11
8.2 Design Data	12
8.3 Electrical Data	12
9. ORDERING-NO.	12

# 1. Allgemeine Beschreibung

Der PHÖNIX -Magnetschalter Typ 740.0200 wird zur Erfassung von Grenzwerten an magnetisch gesteuerten Füllstandanzeigern, vorzugsweise vom PHÖNIX Typ 710 eingesetzt. Das Schaltverhalten der Schalter ist bistabil, so dass nach einem Stromausfall der Schaltzustand erhalten bleibt. Das Schaltelement besteht standardmäßig aus einem Näherungsinitiator nach DIN EN 50227 (NAMUR). Optional ist auch eine Ausführung in Sicherheitstechnik lieferbar.

# 1.1 Funktionsprinzip



Bei Annäherung eines Schwimmers mit Magnetsystem folgt ein Kippmagnet im Schalter dem Nordpol des Magneten (s. Abb. 1). Die Stellung des Kippmagneten wird durch den Initiator ausgewertet. Steht die Stirnfläche des Kippmagneten vor dem Initiator, so ist dessen Stromaufnahme gering (<1mA). Andernfalls erhöht sich die Stromaufnahme (>2mA). Zur Auswertung des Stromsignals kann jeder Schaltverstärker nach DIN EN 50227 NAMUR verwendet werden.

## 2. Aufbau der Schalter

Der Schalter wird in verschiedenen Varianten geliefert, die sich durch die Gehäuseausführung und die eingesetzten Initiatoren unterscheiden.

#### 2.1 Varianten

Abb. 2a zeigt den MIN-Schalter Typ 740.0200.XLZX mit zylindrischem Initiator. Als Typ .XLZS ist der Initiator in Sicherheitstechnik ausgeführt.

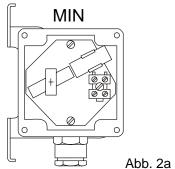
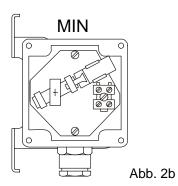


Abb. 2b zeigt den MIN-Schalter Typ 740.0200.XLSX mit Schlitzinitiator. Als Typ .XLSS ist der Initiator in Sicherheitstechnik ausgeführt



#### 3. Inbetriebnahme

Der Anschluss darf nur von geschultem Fachpersonal unter Einhaltung der einschlägigen Sicherheitsvorschriften vorgenommen werden



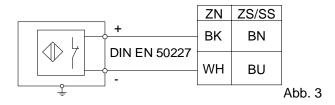
#### 3.1 Lieferzustand

Der Schaltzustand des Schalters ist bei Lieferung zufällig, daher sollte jeder Schalter vor der Inbetriebnahme in die richtige Schaltlage gebracht werden. Dafür gibt es zwei Möglichkeiten:

- 1. Den Magnetschalter am Schwimmermagneten vorbeiführen bis in die endgültige Position.
- 2. Der Magnetschalter ist an seiner endgültigen Position montiert und der Richtmagnet wird in entgegengesetzter Richtung zum Schwimmermagneten am Schalter vorbeigeführt.

Der Schaltzustand kann **nicht** mittels eines einfachen Durchgangsprüfers (Summer, Ohmmeter) an den Klemmen überprüft werden. Hierzu reichen deren Prüfspannungen nicht aus.

## 3.2 Anschlussbelegung

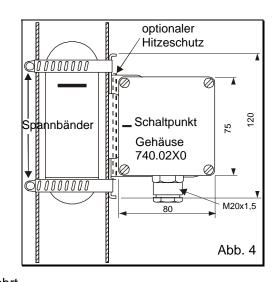


# 3.3 Montage

Je nach Anzeigerrohrdurchmesser werden die Schalter mit unterschiedlichen Spannbändern geliefert:

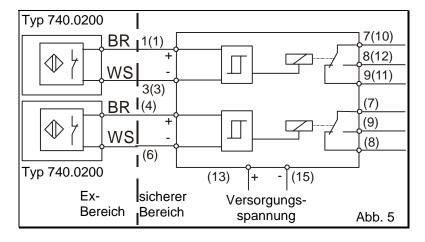
Anzeiger	Spannband
710.100.0/104/2XX.0	4060 mm
710.102/103/106140	6080 mm

Die Montage erfolgt gemäß nebenstehender Abbildung. Beträgt die Temperatur im Anzeigerrohr mehr als 150°C, so empfehlen wir eine Hitzeschutzplatte zwischen Schalter und Rohr einzusetzen. Sollen zwei Schalter mit geringem Schaltabstand (<150 mm) montiert werden, so muss der zweite Schalter um das Rohr gedreht werden. Damit beide Schalter von vorne zugänglich sind, muß der zweite Schalter für Linksmontage bestellt werden. Vorort kann auch durch Drehung der inneren und äußeren Montageplatten um 180° aus einem MIN - Schalter für Rechtsmontage ein MAX-Schalter für Linksmontage erzeugt werden bzw. umgekehrt.



#### 3.4 Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen der Zone 1 und Zone 2

Alle eingesetzten Initiatoren besitzen Ex-Zulassungen. Jedes Schaltrelais nach DIN EN 50227 (Namur) mit eigensicherem Schaltkreis ist als Schaltverstärker geeignet. Der Schalter darf in dieser Zusammenschaltung in Zone 1 und Zone 2 betrieben werden.





# 3.5 Hitzeschutzplatte für erhöhte Temperaturen

Bei Mediumtemperaturen > 180°C empfehlen wir zur Verringerung der Wärmeeinstrahlung vom Anzeiger eine Hitzeschutzplatte (Best.-Nr.: P950I65004BE) zwischen Anzeiger und Schalter einzubauen. Der Schalter darf auf keinen Fall mit dem Anzeiger einisoliert werden.

# 4. Bedienung und Wartung

Der Schalter besitzt keine Bedienungselemente und ist bei Betrieb innerhalb der in der Bedienungsanleitung angegebenen Technischen Daten wartungsfrei.

#### 5. Garantie

Wir gewähren auf unsere Produkte eine Garantiezeit von 12 Monaten, ab 1.1.2002 von 24 Monaten. Vorraussetzung ist die sachgemäße Behandlung entsprechend der Bedienungsanleitung. Bei Verschleiss- und Ersatzteilen beschränkt sich die Garantie auf Material - und Konstruktionsfehler.

# 6. Entsorgung

Der Kunde übernimmt die Pflicht, die gelieferte Ware nach Nutzungsbeendigung auf eigene Kosten nach den gesetzlichen Vorschriften ordnungsgemäß zu entsorgen.

# 7. Störungsbeistand

Fehler	Ursache	Abhilfe
keine Funktion	Verdrahtung, Versorgung	überprüfen
falscher Schaltzustand	Schalter nicht ausgerichtet	Schalter ausrichten
	Schalter falsch angeschlossen	Anschlüsse 1 und 3 tauschen
kein bistabiles Verhalten	falsche Empfindlichkeit	auf Abstand setzen

#### 8. Technische Daten

# 8.1 Allgemeine Daten

Hysterese [mm]

Einbaulage:

Maße/Gewicht:

Anzeiger Typ 710.	740.0010 ZS	740.0010 SS	740.0010 ZN
100/102/106/110/120/130	10	5	10
098/104	40	25	40
104.3/140.3	-	20	-
110.3	15	10	10
120.3/130.3/150	20	10	10
140	10	10	10
160	-	15	-

Schaltspiele: 2 Hz

Befestigung: Mit Bänderpaar

für 710.098/104/2XX Bestell-Nr. 171 538

für 710.100/103 Bestell-Nr. 171 546

für 710.110/120/106/130/100.3 Bestell-Nr. 171 538

Kabel-Verschraubung nach unten

IP 67

Alu 75x80x57 / 0,4 kg



Schutzart nach EN 60529:

Werkstoff Gehäuse:

## 8.2 Auslegungsdaten

Umgebungstemperatur: Alu: -40 ... +90 °C

Mediumstemperatur im Magnetanzeigerrohr bei

80 °C Umgebungstemperatur: ...+180 °C

Mediumstemperatur im Magnetanzeigerrohr bei

25 °C Umgebungstemperatur: \*) ...+400 °C

\*) Isolierung zwischen Schalter und Anzeigerrohr ab 180 °C im Rohr erforderlich

#### 8.3 Elektrische Daten

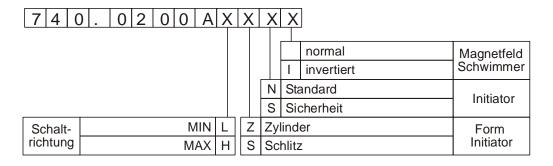
Ausgang: nach DIN EN 50227 (Namur)
Schraubklemmenanschluß für Kabelquerschnitt: 2 x 2,5 mm²
Kabelverschraubung: M20x1,5 blau
Schutzart nach EN 60529: IP 67

Schaltelement	Funktion	Sicherheitstechnik
710.0010 ZN	Zylinder, Hall	nein
710.0010 ZS	Zylinder, induktiv	**) ja
710.0010 SS	Schlitz, induktiv	**) ja

<sup>\*\*)</sup> Schaltverstärker in Sicherheitstechnik erforderlich

Änderungen vorbehalten!

# 9. Typschlüssel

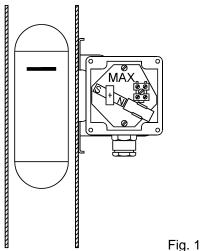




# 1. General Description

The PHÖNIX limit switch type 740.0200 can be used with all magnetically controlled liquid level gauges from PHÖNIX type 710. The switching attitude is **bistable**. In case of power failure the switch position will be magnetically stored. The switch consists of one proximity switch acc. to EN 50227 (NAMUR). The switches are equipped with proximity switches for use in hazardous areas. As an option also proximity switches with safety technique can be built-in.

# 1.1 Function principle



The tilting magnet of the switch follows the movement of the float magnet in the bypass tube (see Fig. 1). If the tilting magnet covers the proximity switch the loop-current is >2mA. If the tilting magnet leaves the proximity switch the loop-current is <1mA. Each amplifier acc. to DIN EN 50227 NAMUR can be used to amplify the loop-current.

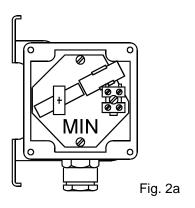
## 2. Construction of the switches

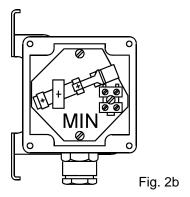
The switches can be delivered in various versions.

#### 2.1 Versions

Fig. 2a shows the MIN switch type 740.0200.XL**Z**X with cylindric proximity switch. As type .XLZ**S** the proximity switch is built in safety technique.

Fig. 2b shows the MIN switch type 740.0200.XL**S**X with slit proximity switch. As type .XLS**S** the proximity switch is built in safety technique.





# 3. Putting into operation

**Attention:** Electrical connection have to be done only by skilled technical personnel by taking into account the local regulations.

#### 3.1 As-delivered condition

In as-delivered condition the switch is random oriented. Therefore before putting in operation each switch should be magnetically conditioned. There are two possibilities:

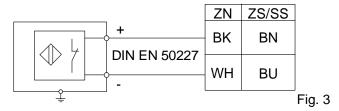
1. You move the switch to pass the float(-magnet) to it's final position



2. The switch is mounted on his position and you move the conditioning magnet in inverse direction to the float(-magnet)'s direction.

The switch status cannot be tested with an ohm meter, the test voltage is too low.

## 3.2 Connection Diagram

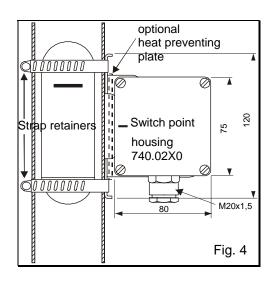


# 3.3 Mounting

Depending on diameter of gauge pipe the switches will be delivered with various strap retainers:

Magnetic Level Gauge	Clamping range	Ordering no.
710.100.0/104/2XX.0	4060 mm	171538
710.102/103/106140	6080 mm	171546

Mount the switch as shown in Fig. 4. If the temperature in the gauge pipe exceeds 180°C, we recommend insulation plate to be mounted between switch and pipe. If two switches have be mounted with a distance less than 150 mm, the second switch has to be turned around the pipe. In order to reach both switches from the front side, the second switch should be ordered as a left mounting type. In the field a MIN switch for right mounting can be changed to a MAX switch for left mounting by turning the inner and outer mounting plates and vice versa.

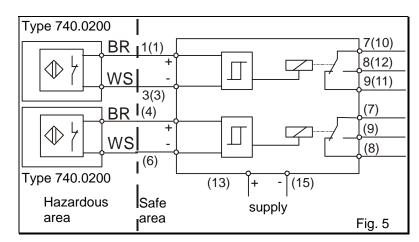


# 3.4 Operating in hazardous area zone 1

All proximity switches are certified for Ex i. In combination with an Ex i switch amplifier acc. to EN 50227 the switch 740.0200 can be used in zone 1 and 2 (data for voltage, current and power have to match).

# 3.5 Heat insulation plate for higher temperatures

In case of temperatures higher than 180°C in the gauge pipe it is recommended to mount a heat insulation plate between



pipe and switch. (Ordering-no. P950I65004BE). Never insulate switch within insulation for pipe.

# 4. Operating and Maintenance

The switch contains of no control elements. The switch is maintenance-free if it is operated within technical data described in this manual.



# 5. Guarantee

We grant a guarantee period of 12 months, from 1<sup>st</sup> of January 2002 24 months for our products, provided that they have been handled and operated under conditions described in the Operating Manual. In case of wear and spare parts we only guarantee for failures in construction and material.

# 6. Disposal

The customer/enduser is obliged to take care for the disposal within the legal regulations.

# 7. Trouble Shooting

Failure	Reason	Remedy
No function	Faulty wiring, missing supply from	check
	amplifier	
Faulty switch condition	Switch not conditioned	Initialize magnet position (3.1)
	Switch connected wrong	Change connections 1 and 3
No bistable attitude	Wrong sensitivity	increase distance

# 8. Technical Data

#### 8.1 General Data

Hysteresis [mm]

Magnetic Level Gauge Type 710.	740.0010 ZS	740.0010 SS	740.0010 ZN
100/102/106/110/120/130	10	5	10
098/104	40	25	40
104.3/140.3	=	20	-
110.3	15	10	10
120.3/130.3/150	20	10	10
140	10	10	10
160	-	15	-

Switching cycles: 2 Hz

Fastening: With strap retainers

For 710.098/104/2XX ordering-no. 171 538 for 710.100/103 ordering-no. 171 546

for 710.110/120/106/130/100.3 ordering-no. 171 538

Mounting direction:

Cable gland downwards
Ingress protection acc. to EN 60529:

IP 67

Material housing:

Dimensions/weight:

Aluminum
75x80x57 / 0,4 kg



# 8.2 Design Data

Temperature ambient: Aluminium: -40 ... +90 °C

Temperature medium in gauge pipe at 80 °C temperature ambient: ...+180 °C

Temperature medium in gauge pipe at 25 °C tem-

perature ambient: \*) ...+400 °C

\*) Insulation between switch and pipe from 180 °C in gauge pipe recommended

#### 8.3 Electrical Data

Output:

Screw terminals for conductors cross section:

Cable gland:

Ingress protection acc. to EN 60529:

Acc. to DIN EN 50227 (Namur)

2 x 2,5 mm²

M20x1,5 blue

IP 67

Switch element	Function	redundantly safe
710.0010 ZN	Cylinder, Hall	no
710.0010 ZS	Cylinder, inductive	**) yes
710.0010 SS	Slit, inductive	**) yes

<sup>\*\*)</sup> Switch Amplifier needed in redundantly safe

subject to alterations!

# 9. Ordering-no.

